

### مقدمة

لاشك أن الانطلاقة الصناعية والثقافية والاجتماعية التي بدأت في جمهورية مصر العربية كانت من إحدى متطلباتها إقامة صناعية لأخبار الطباعة على أحدث الاسس التكنولوجية لتساهم في مجالات خدمة الصناعات الوطنية ولتساير التطور السريع في صناعة الطباعة لتلبي المتطلبات المستحدثة في مجالي الأعلام والثقافة . وتحتل صناعة أخبار الطباعة دوراً له أهمية في رفع المستوي الحضاري للشعوب ،حيث أنها أحدى المستلزمات الأساسية التي توفر للمواطن الكتب والمجلات لنشر القيم والثقافة بالإضافة إلي مطبوعات الاعلام والأعلان . كما تقوم بدور هام في صناعة التعبئة والتغليف ويعتبر وجود صناعة الأخبار لدي شعب من الشعوب أحدى سمات تقدم هذا الشعب كما يتخذ مستوي استهلاك الفرد من أخبار الطباعة كاحد المقاييس المعبرة عن مستوي المعيشة ولا تتواجد صناعة أخبار الطباعة إلا في البلاد المتقدمة صناعياً حيث أنها تحتاج إلي مستوي عالي من التكنولوجيا . واسندت مهمة إقامة هذه الصناعة المتطورة الي شركة البويات والصناعات الكيماوية ( باكين ) حيث تم إنشاء الشركة عام 1958 في بداية الثورة الصناعية في مصر ، وقد تم التعاقد علي حق الحصول واستخدام اسرار الصناعة من أحدى كبري الشركات العالمية المعروفة في مجال صناعة أخبار الطباعة والمخصصة في إنتاج أخبار طباعة الأفرخ وأخبار الويب أوفست البارد والساخن والورنيشات الزيتية والمائية القاعدة وكذلك الأخبار السائلة للفلكسو والروتوجرافيور وطلاء المعادن للأغذية المحفوظة والسلك سكرين للدعاية والأعلان . وعلي مدي خمسون عاماً من الجهد المتواصل والعمل الدؤوب دون ضجة أو إعلام ومع منافسة أساسها الجودة والسعر ثبتت ( باكين ) مكانتها بين كبري الشركات العالمية في ضمانها لجودة الأخبار كصناعة وطنية بحصولها علي شهادتي الأيزو 9001 لعام 2000- الخاصة بالجودة وشهادة الأيزو 14001 لعام 2004 والخاصة بالبيئة ، لذا نستطيع الآن أن نقرر وبإطمئنان أن الصناعة الوطنية تحقق الجودة العالية والسعر المناسب .ولمواكبة المزيد من التطور التكنولوجي والصناعي في مجالي تصنيع الأحبر وماكينات الطباعة ، وللحرص الشديد والدائم من جانبنا علي القيام بدورنا في حماية الصناعة الوطنية وأن تكون في المقدمة بين كبري الشركات العالمية ، وحيث أن شعار ( باكين ) في عملها هو الجودة والجودة . فقد أنشأت شركة باكين صرحاً عملاقاً لإنتاج أخبار الطباعة بمدينة العبور علي أعلى مستوي من التكنولوجيا الحديثة .

- **الجهاز الفني علي أتم استعداد لتلبية رغبات السادة العملاء في :**
- إعداد تركيبات خاصة من الأحبار وجميع الدرجات اللونية المطلوبة .
- إعداد جميع المواد الإضافية اللازمة للأغراض الطباعية .
- تقديم الإرشادات والنصائح الفنية .
- حل جميع المشاكل الفنية .
- تقديم خدمة ما بعد البيع .

والشركة تتقدم بخالص الشكر والتقدير للسادة العملاء الكرام على ما أولوها من ثقة في منتجاتها ،  
الأمر الذي انعكس انعكاساً مباشراً على الزيادة المطردة في الإنتاج .

وتشمل الآتي :-

- ورنيش غذائي ذهبي داخلي لعلب المأكولات المحفوظة (MP 6816/4)  
INTERNAL GOLD LACQUER FOR CANS.
- إنامل ابيض غذائي داخلي لطلاء علب الأغذية المحفوظة (M 14146& M14149)  
INTERNAL WHITE ENAMELS FOR CANS..
- ورنيش فضي داخلي لعلب السحب العميق (M 815065 & M 815064/2)  
SILVER INTERNAL LACQUER FOR DEEP DRAWN CANS.
- ورنيش شفاف خارجي فوق الطباعة (MO 632/3 & MO 632/1)  
TRANSPARENT EXTERNAL OVER PRINT VARNISH.
- ورنيش ذهبي خارجي لعلب المأكولات المحفوظة (MP 6820 & MP 6820/S)  
EXTERNAL GOLD LACQUER FOR CANS.
- ورنيش ذهبي داخلي و خارجي للحام الجانبي لعلب المأكولات المحفوظة (MP 6821)  
INTERNAL&EXTERNAL GOLD LACQUER FOR SOUDRONICALLY WELDED CANS.
- اينامل ابيض خارجي لطلاء الصفيح (M 2461 & M 2464)  
EXTERNAL WHITE ENAMEL.
- ورنيش شفاف خارجي فوق الطباعة لكبسولات المياه الغازية (M 5746)  
TRANSPARENT EXTERNAL OVER PRINT VARNISH FOR CROWN CLOSURE .
- ورنيش ذهبي داخلي لأنابيب الألومنيوم (MP 7973)  
INTERNAL SPRAY GOLD LACQUER FOR AL.TUBES .
- ورنيش بيج داخلي لأنابيب الألومنيوم (MP 7974)  
INTERNAL SPRAY BIEGE LACQUER FOR AL.TUBES.
- اينامل ابيض خارجي لأنابيب الألومنيوم (M 5557&M 5557/4)  
EXTERNAL WHITE ENAMEL FOR AL. TUBES.
- اينامل أحمر غذائي للبراميل  
INTERNAL RED ENAMEL FOR DRUMS
- ورنيش شفاف أوفست فوق الطباعة على الصفيح (M 7417)  
OFFSET TRANSPARENT OVER PRINT VARNISH.
- أحبار الطباعة على الصفيح (TN 300 SERIES)  
OFFSET TIN PRINTING INK .



أحبار وطلاءات المعادن

أحبار طباعة على الأنابيب الألومنيوم ( TN 400 SERIES )  
OFFSET TIN PRINTING INK FOR ALUMINUM TUBES.

\*\*\*\*\*

ورنيش غذائي ذهبي داخلي وخارجي لعلب المأكولات المحفوظة  
(MP 6816/4)

**INTERNAL AND EXTERNAL GOLD LACQUER FOR FOOD CANS.**

**الخواص :**

- عالي اللمعة .
- مقاوم للمعاملات الحرارية والميكانيكية والكيميائية .
- مقاوم للخدش والتشكيل .
- ذات مرونة عالية .
- يصلح لملامسة المواد الغذائية مثل  
( الخضراوات – البقوليات – صلصة الطاطم – الفول – المرببات – العصائر ) .

لزوجة التوريد : 120-130 ثانية بجهاز FORD CUP4 عند 25°م .

التجفيف : 200°م لمدة 10 دقائق .

المخفف والمنظف : AD 1408 .

نسبة المواد الصلبة : 33-35% .

الكثافة النوعية : 0.97-0.99

وزن الطلاء قبل التخفيف (WET) : 15-17 جم/م<sup>2</sup> .

وزن الطلاء بعد التخفيف (DRY) : 5-6 جم / م<sup>2</sup> .

**التخزين :**

■ يخزن في درجة حرارة لا تتجاوز 30°م .

■ لا يعرض لضوء الشمس المباشر ..

■ مدة التخزين ستة شهور من تاريخ الإنتاج .

■ يراعى التقليب الجيد قبل الاستخدام .

**إينامل ابيض غذائي داخلي لطلاء علب الأغذية المحفوظة (M 14146 & M14149)**  
**INTERNAL WHITE ENAMELS FOR FOOD CANS.**

**الخواص :**

- طلاء ابيض داخلي لعلب الأغذية المحفوظة مثل الطماطم والبقوليات والفول والبقوليات .
- ذات قوة تغطية عالية .
- مقاوم للمعاملات الحرارية والميكانيكية والكيميائية .
- مقاوم للخدش والتشكيل .
- ذات مرونة عالية .
- لزوجة التوريد : 150-170 ثانية DIN CUP4 عند 25° م .

**التجفيف :** 200° م لمدة 10 دقائق .

**المخفف والمنظف :** AD 1408 .

**نسبة المواد الصلبة :** 50±2%

**الكثافة النوعية :** 1.25 – 1.29

**وزن الطلاء قبل التجفيف (WET) :** 25-30 جم / م<sup>2</sup> .

**وزن الطلاء بعد التجفيف (DRY) :** 11-16 جم / م<sup>2</sup> .

**التخزين :**

- يخزن في درجة حرارة لا تتجاوز 30° م .
- لا يعرض لضوء الشمس المباشر .
- مدة التخزين ستة شهور من تاريخ الإنتاج .
- يراعى التقليب الجيد قبل الاستخدام .

**ورنيش فضي داخلي لعلب السحب العميق (M815065 & M 815064/2)**  
**SILVER INTERNAL LACQUER FOR DEEP DRAWN CANS.**

**الخواص :**

- يستخدم بعد طلاء الصفيح بورنيش البطانة (M 815091) .
- يستخدم لعلب السحب العميق المستخدم في حفظ الاسماك واللحوم .
- ذات مقاومة عالية للمعاملات الحرارية والكيميائية والميكانيكية .
- ذات مقاومة عالية للخدش والتشكيل .
- صالح لملامسة المواد الغذائية .

**لزوجة التوريد** : 120-130 ثانية بجهاز FORD CUP 4 عند 25° م .

**التجفيف** : 200° م لمدة 12 دقيقة

**المخفف والمنظف** : AD 1408 .

**نسبة المواد الصلبة** : 33-35% .

**الكثافة النوعية** : 0.97 – 0.99

**وزن الطلاء قبل التجفيف (WET)** : 21-23 جم / م<sup>2</sup> .

**وزن الطلاء بعد التجفيف (DRY)** : 7-8 جم / م<sup>2</sup> .

**التخزين :**

- يخزن في درجة حرارة لا تتجاوز 30° م .
- لا يعرض لضوء الشمس المباشر .
- مدة التخزين تسعة أشهر من تاريخ الإنتاج .
- يراعى التقليب الجيد قبل الاستخدام .

ورنيش شفاف خارجي فوق الطباعة (- MO 632/3 & MO 632/1)  
**TRANSPARENT EXTERNAL OVER PRINT VARNISH**

الخواص :

- شفاف وعالي اللمعة .
- مقاوم للمعاملات الحرارية والميكانيكية والكيميائية .
- مقاوم للخدش والتشكيل .
- لزوجة التوريد : 70-90 ثانية بجهاز FORD CUP4 عند 25° م .
- التجفيف : 170-190° م لمدة 12 دقائق .
- المخفف والمنظف : AD 1408 .
- نسبة المواد الصلبة : 40-45 % .
- وزن الطلاء قبل التجفيف (WET) : 10-12 جم / م<sup>2</sup> .
- وزن الطلاء بعد التجفيف (DRY) : 4-6 جم / م<sup>2</sup> .
- التخزين :
- يخزن في درجة حرارة لا تتجاوز 30° م .
- لا يعرض لضوء الشمس المباشر .
- مدة التخزين تسعة أشهر من تاريخ الإنتاج .
- يراعى التقليب الجيد قبل الاستخدام .



**ورنيش ذهبي داخلي وخارجي لعلب المأكولات المحفوظة (MP 6820 & MP 6820/S)**  
**INTERNAL AND EXTERNAL GOLD LACQUER FOR CANS.**

**الخواص :**

- ↖ عالي اللمعة .
- ↖ مقاوم للمعاملات الحرارية والميكانيكية والكيميائية .
- ↖ مقاوم للخدش والتشكيل .
- ↖ ذات مرونة عالية .
- ↖ بالنسبة للصنف MP 6820/S له خاصية القابلية لثبات الحبر النفاث ( INK JET ) المستخدم في كتابة بيانات الإنتاج والصلاحية .
- ↖ لزوجة التوريد : 100-120 ثانية بجهاز FORD CUP4 عند 25° م .
- ↖ التجفيف : 200° م لمدة 10 دقائق .
- ↖ المخفف والمنظف : AD 1408 .
- ↖ نسبة المواد الصلبة : 31.5-33.5 % .
- ↖ الكثافة النوعية : 0.97-0.99
- ↖ وزن الطلاء قبل التجفيف (WET) : 13-15 جم / م<sup>2</sup> .
- ↖ وزن الطلاء بعد التجفيف (DRY) : 3.9-5.4 جم / م<sup>2</sup> .
- ↖ التخزين :
- ↖ يخزن في درجة حرارة لا تتجاوز 30° م .
- ↖ لا يعرض لضوء الشمس المباشر .
- ↖ مدة التخزين تسعة أشهر من تاريخ الإنتاج .
- ↖ يراعى التقليب الجيد قبل الاستخدام .

**ورنيش ذهبي داخلي و خارجي للحام الجانبي لعب المأكولات المحفوظة (MP 6821)**  
**INTERNAL&EXTERNAL GOLD LACQUER FOR SOUDRONICALLY WELDED CANS.**

**الخواص :**

- يستخدم في الطلاء الداخلي والخارجي لمنطقة اللحام لعب المأكولات المحفوظة .
- ذات مقاومة عالية للحرارة . .
- يصلح لملامسة المواد الغذائية .

**لزوجة التوريد : 110 - 130 ثانية بجهاز FORD CUP عند 25° م .**

**التجفيف : 230° م لمدة 30 ثانية .**

**المخفف والمنظف : AD 1404 .**

**نسبة المواد الصلبة : 33-35% .**

**الكثافة النوعية : 1.1-1 .**

**وزن الطلاء قبل التجفيف (WET) : 13-17 جم/م<sup>2</sup>**

**وزن الطلاء بعد التجفيف (DRY) : 4-6 جم/م<sup>2</sup>**

**التخزين :**

- يخزن في درجة حرارة لا تتجاوز 30° م .
- لا يعرض لضوء الشمس المباشر .
- مدة التخزين تسعة أشهر من تاريخ الإنتاج .
- يراعى التقليب الجيد قبل الاستخدام .

**ملحوظة :**

يمكن استخدام الصنف ( MP 7711/2 ) كورنيش شفاف خارجي للحام الجانبي لعب المأكولات المحفوظة ولة نفس خواص الصنف ( MP 6821 ) .

اينامل ابيض خارجي لطلاء الصفيح (M 2461 & M 2464)

**EXTERNAL WHITE ENAMEL.**

الخواص :

- ذات قوة التصاق عالية.
- ناصع البياض وعالي اللمعة .
- مقاوم للخدش والتشكيل .
- مقاوم للمواد الكيماوية .
- يوجد ألوان عديدة لها نفس الخواص .
- لزوجة التوريد : 150-180 ثانية FORD CUP 4 عند 25° م .
- التجفيف : 180-190° م لمدة 10 دقائق .
- المخفف والمنظف : AD 1408 .
- نسبة المواد الصلبة : 58-62% .
- الكثافة النوعية : 1.25-1.29
- وزن الطلاء قبل التجفيف (WET) : 18-20 جم / م<sup>2</sup> .
- وزن الطلاء بعد التجفيف (DRY) : 10-14 جم / م<sup>2</sup> .
- التخزين :
- يخزن في درجة حرارة لا تتجاوز 30° م .
- لا يعرض لضوء الشمس المباشر .
- مدة التخزين تسعة أشهر من تاريخ الإنتاج .
- يراعى التقليب الجيد قبل الاستخدام .

اينامل بيغ داخلي ( M 6099 )

**INTERNAL BIEGE ENAMEL.**

الخواص :

- اينامل عالي اللمعة
- ذات تغطية عالية.
- له مقاومة ميكانيكية وكيميائية .
- ذو مرونة ومقاومة للخدش .

لزوجة التوريد : 180-190 ثانية 4 FORD CUP عند 25° م .

التجفيف : 200° م لمدة 12 دقائق .

المخفف والمنظف : AD 1408 .

نسبة المواد الصلبة : 50-52% .

الكثافة النوعية : 1.2-1.24

وزن الطلاء قبل التجفيف (WET) : 25-30 جم / م<sup>2</sup> .

وزن الطلاء بعد التجفيف (DRY) : 11-16 جم / م<sup>2</sup> .

التخزين :

- يخزن في درجة حرارة لا تتجاوز 30° م .
- لا يعرض لضوء الشمس المباشر .
- مدة التخزين تسعة أشهر من تاريخ الإنتاج .
- يراعى التقليب الجيد قبل الاستخدام .

اينامل أحمر غذائي للبراميل (M 6000)  
**INTERNAL RED ENAMEL FOR DRUMS.**

الخواص :

- ذات قوة التصاق عالية .
- ذات قوة تغطية عالية .
- ذات مقاومة للكيمياويات والمذيبات

لزوجة التوريد : 80-90 ثانية FORD CUP4 عند 25° م .

التجفيف : 160°م - 200°م لمدة 10-15 دقيقة

المخفف والمنظف : AD 1440 .

نسبة المواد الصلبة : 35-38 % .

التخزين :

- يخزن في درجة حرارة لا تتجاوز 25°م .
- لا يعرض لضوء الشمس المباشر .
- مدة التخزين عام من تاريخ الإنتاج .
- يراعى التقليب الجيد قبل الاستخدام .

ورنيش شفاف خارجي فوق الطباعة لكبسولات المياه الغازية (M 5746)  
**TRANSPARENT EXTERNAL OVER PRINT  
VARNISH FOR CROWN CLOSURE .**

الخواص :

- عالي اللمعة.
- ذات مقاومة عالية للمعاملات الحرارية والميكانيكية والكيميائية .
- مقاوم للخدش والتشكيل .

لزوجة التوريد : 80-60 ثانية FORD CUP عند 25° م .

التجفيف : 170-190° م لمدة 12 دقيقة

المخفف والمنظف : AD 1408 .

نسبة المواد الصلبة : 38 ± 2% .

وزن الطلاء قبل التجفيف (WET) : 10-12 جم / م<sup>2</sup> .

وزن الطلاء بعد التجفيف (DRY) : 4-6 جم / م<sup>2</sup> .

التخزين :

- يخزن في درجة حرارة لا تتجاوز 30° م .
- لا يعرض لضوء الشمس المباشر .
- مدة التخزين تسعة أشهر من تاريخ الإنتاج .
- يراعى التقليب الجيد قبل الاستخدام .

ورنيش ذهبي داخلي لأنابيب الألومنيوم (MP 7973)

**INTERNAL SPRAY GOLD LACQUER FOR AL.TUBES .**

الخواص :

- ذات درجة لمعان ومرونة وقوة التصاق عالية .
- ذات مقاومة عالية للمعاملات الحرارية والميكانيكية والكيميائية .
- صالح لملاسة المواد المستخدمة في تعبئة الأنابيب مثل الكريمات والمرامح الطبية

ومواد التجميل وكريم الحلاقة ومعجون الأسنان ..

لزوجة التوريد : 50-55 ثانية بجهاز FORD CUP 4 عند 25° م .

التجفيف : 270° م لمدة 5 دقيقة

المخفف والمنظف : AD 1440 .

نسبة المواد الصلبة : 35 ± 2 % .

وزن الطلاء قبل التجفيف (WET) : 11-13 جم / م<sup>2</sup> .

وزن الطلاء بعد التجفيف (DRY) : 4-5 جم / م<sup>2</sup> .

التخزين :

- يخزن في درجة حرارة لا تتجاوز 25° م .
- لا يعرض لضوء الشمس المباشر .
- مدة التخزين تسعة أشهر من تاريخ الإنتاج .
- يراعى التقليب الجيد قبل الاستخدام .

ورنيش بيج داخلي لأنابيب الألومنيوم (MP 7974)

INTERNAL SPRAY BIEGE LACQUER FOR AL.TUBES.

الخواص :

- ذات مقاومة عالية للامونيا ( ANTI AMMONIA ) .
- ذات مقاومة عالية للمعاملات الحرارية والميكانيكية والكيميائية .
- ذات مقاومة عالية للصبغات .

لزوجة التوريد : 40-45 ثانية بجهاز FORD CUP 4 عند 25° م .

التجفيف : 270° م لمدة 5 دقيقة

المخفف والمنظف : AD 1440 .

نسبة المواد الصلبة : 42 ± 2 % .

الكثافة النوعية : 1.2 - 1 .

وزن الطلاء قبل التجفيف (WET) : 15-17 جم / م<sup>2</sup> .

وزن الطلاء بعد التجفيف (DRY) : 6-8 جم / م<sup>2</sup> .

التخزين :

- يخزن في درجة حرارة لا تتجاوز 25° م .
- لا يعرض لضوء الشمس المباشر .
- مدة التخزين ستة شهور من تاريخ الإنتاج .
- يراعى التقليب الجيد قبل الاستخدام .



اينامل ابيض خارجي لأنابيب الألومنيوم (M 5557 & M 5557/4)  
EXTERNAL WHITE ENAMEL FOR AL. TUBES.

الخواص :

- ذات قوة التصاق ومرونة عالية وناصح البياض .
- ذات قوة مرونة ولمعة عالية .
- ذات مقاومة عالية للمعاملات الحرارية والميكانيكية والكيميائية .
- لزوجة التوريد : 35-40 ثانية بجهاز DIN CUP 8 عند 25° م .
- التجفيف : 120° م لمدة 5 دقيقة
- المخفف والمنظف : AD 1408 .
- نسبة المواد الصلبة : 60 ± 2% .
- الكثافة النوعية : 1.39 .
- وزن الطلاء قبل التجفيف (WET) : 33 - 43 جم / م<sup>2</sup>
- وزن الطلاء بعد التجفيف (DRY) : 22-30 جم / م<sup>2</sup>
- التخزين :

- بالنسبة للصنف ( M 5557/4 ) فهو به نسبة من مادة مزهرة ليصبح ناصع البياض .
- يخزن في درجة حرارة لا تتجاوز 25° م .
- لا يعرض لضوء الشمس المباشر .
- مدة التخزين ستة شهور من تاريخ الإنتاج .
- يراعى التقليب الجيد قبل الاستخدام

ورنيش شفاف أوفست فوق الطباعة على الصفيح (M 7417)  
**OFFSET TRANSPARENT OVER PRINT VARNISH.**

الخواص :

- يستخدم كورنيش فوق الطباعة على الأحبار المطبوعة على الصفيح بواسطة ماكينات الأوفست وليست ماكينات الورنشة .
- مقاوم للخدش والتشكيل والمعاملات الحرارية والميكانيكية والكيميائية .
- لزوجة التوريد : 200-250 ثانية بواز (poises) باستخدام جهاز lary viscometer عند 25° م .
- التجفيف : 150° م لمدة 10 دقائق
- المخفف :
- \* AD 1552 مخفف زيتي ( ملين ) .
- \* AD 1409 & AD 1422 مخففات سائلة شفافة .
- \* AD 1660 ويضاف بنسبة 1% ليزيد من سرعة جفاف الأحبار
- لاختلاف سرعات الماكينات في الطباعة
- التخزين :
- مدة التخزين اثني عشر شهر من تاريخ الإنتاج في درجة حرارة لا تتجاوز 25° م .
- لا يعرض لضوء الشمس المباشر .
- يراعى التقليب الجيد قبل الاستخدام .

أحبار الطباعة على الصفيح (TN 300 SERIES)  
OFFSET TIN PRINTING INK .

الخواص :

- تطبع على الصفيح بواسطة ماكينات طباعة الأوفست
- تطبع على الصفيح المغطى باينامل كأرضية أو غير مغطى .
- ذات قوة التصاق عالية وألوان متعددة جذابة وثابتة مع تأثير الحرارة.
- التجفيف : 150 - 160 م لمدة 12 دقيقة
- المخفف والمنظف : \* AD 1422 .
- \* AD 1409 & AD 1422 سائل شفاف .
- مجفف : AD 1660 ويضاف بنسبة 1% ليزيد من سرعة جفاف الأحبار لاختلاف سرعات الماكينات في الطباعة .
- التخزين :
- مدة التخزين اثنا عشر شهراً من تاريخ الإنتاج في درجة حرارة لا تتجاوز 25 م .
- لا يعرض لضوء الشمس المباشر .
- يراعى التقليب الجيد قبل الاستخدام .

أحبار طباعة على الأنابيب الألومنيوم ( TN 400 SERIES )  
OFFSET PRINTING INK FOR AL.TUBES .

الخواص :

- يستخدم للطباعة بطريقة الأوفست على الأنابيب الألومنيوم المستخدمة في تعبئة المنتجات الطبية ومستحضرات التجميل وعلى عبوات الألومنيوم ( الايروسولات ) المستخدمة في تعبئة المبيدات الحشرية والمواد الكيميائية .
- ذات قوة التصاق عالية وألوان متعددة جذابة وثابتة مع تأثير الحرارة.

التجفيف : 150 - 160° م لمدة 12 دقيقة

المخفف والمنظف : \* AD 1422 .  
\* AD 1409 & AD 1422 مخففات سائلة شفافة .

مجفف : AD 1660 ويضاف بنسبة 1% ليزيد من سرعة جفاف الأحبار  
لاختلاف سرعات الماكينات في الطباعة .

التخزين :

- مدة التخزين اثني عشر شهراً من تاريخ الإنتاج في درجة حرارة لا تتجاوز 25° م .
- لا يعرض لضوء الشمس المباشر .
- يراعى التقليب الجيد قبل الاستخدام .