

باكين برايمر ٤٨

الوصف:	برايمر ألكيدي مصنع من أجود أنواع الالكيدات و المخضبات.
المميزات:	<ul style="list-style-type: none"> • مقاوم للتآكل و الصدأ. • سريع الجفاف. • إنسيابي و سهل الإستخدام. • درجة حماية عالية للأسطح.
أوجه الإستخدام:	<ul style="list-style-type: none"> • يستخدم فى دهان المنشآت و المشغولات الحديدية. • دهان اعمدة الانارة و التتكات و المواسير الحديدية.
اللون:	متوفر باللون الاحمر.
المظهر النهائى:	مطفى.
الكثافة النوعية:	١,٤ ± ٠,١ جم / سم ^٣
نسبة المواد الصلبة بالحجم:	٥٠ ± ٥ % (تقريباً).
معدل الفرد نظريا:	٦ - ٧ م ^٢ / كجم (بسمك فيلم جاف ٥٠ ميكرون).
سمك الفليم (اثناء الدهان):	١٠٠ ميكرون.
سمك الفيلم جاف:	٥٠ ميكرون.
زمن الجفاف:	<ul style="list-style-type: none"> • سطحى: ساعة واحدة (عند درجة حرارة ٢٥ م° و ٦٠ % رطوبة نسبية). • تام: ٢٤ ساعة (عند درجة حرارة ٢٥ م° و ٦٠ % رطوبة نسبية).
زمن إعادة الدهان:	<ul style="list-style-type: none"> • أقل مدة: ٤ ساعات (عند درجة حرارة ٢٥ م° و ٦٠ % رطوبة نسبية). • أقصى مدة: غير محدودة.
الصلاحية:	١٢ شهراً محكم الغلق فى عبوة الأصلية بمكان جيد التهوية بعيداً عن أشعة الشمس المباشرة و الرطوبة.
المخفف:	ثنر باكين رقم ١١٥٠٠.
الأدوات المستخدمة:	<ul style="list-style-type: none"> • مسدس الرش الهوائى: نسبة ٥ - ١٠ % مخفف. • فتحة الرش: ١,٨ - ٢ مم • الفرشاة أو الرولة (للمساحات الصغيرة). • ضغط الرش: ٣ - ٤ بار
تجهيز السطح:	• يجب ان يكون السطح جاف و خال من الشوائب و الشحومات و الزيوت.